



2K EP Grund 8025



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Chromatfreie 2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK und mineralische Untergründe.

Anwendungsbereich:

Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierung.

Eigenschaften:

- hoher Korrosionsschutz
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 150 °C;
Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151):
Stahl: Gt 0 (sehr gut);
Zink: Gt 0 (sehr gut);
Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

Bindemittelbasis:

Epoxidharz

Festkörper:

68 - 72 Gew.-%

Lieferviskosität:

DIN 53211: 160-180 s 4 mm DIN

Spezifisches Gewicht:

DIN 51757: Ca. 1,45-1,55 kg/l

Glanzgrad:

DIN 67530: 10 - 20% / 60° (matt)

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrund:

Eisen, Stahl:

reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)

Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

Auftragsverfahren

Streichen, Rollen:

Verdünnung: 5 - 10%

Spritzen:

Luft / Fließbecher:

Druck (bar): 4; Düse (mm): 1,5 - 1,8;
Spritzgänge: 2 - 3; Verdünnung: 20 - 25%

HVLP:

Druck (bar): 2,5 - 3; Düse (mm): 1,5 - 1,8;
Spritzgänge: 2 - 4; Verdünnung: 20 - 25%

Airless:

Druck (bar): 120 - 150;
Düse (mm): 0,28 - 0,33 (65 - 95°);
Spritzgänge: 1 - 2; Verdünnung: 10 - 15%

Verdünnung:

CONPART 2K EP Verdünnung 8065

Härter:

CONPART 2K EP Härter 8055

Mischungsverhältnis:

nach Gewicht: 5 : 1 (2K EP Grund : Härter)
nach Volumen: 3 : 1 (2K EP Grund : Härter)

Verbrauch pro Beschichtung:

3,8-4,2 m²/kg bei 50 µm Trockenschichtdicke

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Allgemeines

Trocknung:

Objekttemperatur	20°C	60°C
staubtrocken	45 - 55 Min	
griffest	4 - 5 Std.	
montagefest	10 - 12 Std	45 Min.
überlackierbar	1 Std.	-

Überlackierbar frühestens nach 1 Stunde und spätestens nach 24 Std. Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Topfzeit:

7 - 9 Stunden

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung:
2K EP Grund (Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Decklackierung:

2K PU Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Zink:

Grundierung:
2K EP Grund (Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Decklackierung:

2K PU Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Aluminium:

Grundierung:
2K EP Grund (Schichtdicke: 25 - 30 µm)

Decklackierung:

2K PU Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift Ihre Gültigkeit. Stand: 11/2009.





2K EP Grund 8025



Lagerung:

im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

Verpackung:

25 kg, 10 kg, 5 kg

Kennzeichnung: VbF: entfällt;
Gefahrstoffverordnung: entzündlich.
Manche Farbtöne können Blei enthalten
(bleifreie Alternativen erhältlich).

EU Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c):
540 g/l (2007);
(Kat. A/j): 550 g/l (2007) 500 g/l (2010)
Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l
VOC.

Sicherheitshinweis:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen
und trinken. Für Kinder unerreichbar auf-
bewahren.

Nur für die professionelle Anwendung be-
stimmt. Manche Farbtöne können Blei ent-
halten, deshalb nicht für Gegenstände
benützen, die gelutscht oder gekaut wer-
den können.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislauf-
system Blechverpackungen und Stahl (KBS).
Die Verpackungen müssen sauber, trocken,
frei von Fremdstoffen und restentleert sein.
Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbü-
gel entfernt werden. Die Verpackungen
müssen das Produktetikett des letzten Füll-
gutes aufweisen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift Ihre Gültigkeit. Stand: 11/2009.