



KH Einschichtlack SG 8035



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Seidenglänzender, oxydativ härtender Dickschicht-Einschicht-lack mit aktivem Korrosionsschutz für die dick-schichtige Lackierung von Stahlkonstruktionen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Auch auf Holzuntergülden einsetzbar. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Lösemittelarm.

Eigenschaften:

- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C;
Kurzzeitbelastung: 150 °C

Bindemittelbasis:

spez. modifizierte Alkydharze

Festkörper:

73 - 77 Gew.-%

Lieferviskosität:

DIN 53211: thixotrop

Spezifisches Gewicht:

DIN 51757: Ca. 1,2 - 1,4 kg/l

Glanzgrad:

DIN 67530: 30 - 45% /60° (seidenglänzend)

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrund:

Eisen, Stahl:
reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen: 0 - 5%

Spritzen:

Luft / Fließbecher:
Druck (bar): 3 - 5; Düse (mm): 1,7 - 2,5;
Spritzgänge: 2 - 3; Verdünnung: 0 - 10%

Airless:

Druck (bar): 120 - 150;
Düse (mm): 0,4 - 0,5 (65-95°)
Spritzgänge: 1; Verdünnung: 0 - 5%

Trocknung:

Objekttemperatur	20°C
staubtrocken	2 - 3 Std.
griffest	8 - 10 Std.

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

Verbrauch pro Beschichtung:

5,2-5,7 m²/kg bei 80 µm Trockenschichtdicke

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Decklackierung: KH Einschichtlack SG (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
Bei erhöhten Korrosionsschutzanforderungen mit KH Zinkphosphat Grund (Schichtdicke: 60 - 80 µm) vorgrundieren.

Verzinkter Stahl, Aluminium:

Decklackierung: KH Einschichtlack SG (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
Bei erhöhten Korrosionsschutzanforderungen mit 2K EP Grund vorgrundieren (Schichtdicke: 30 - 40 µm).

Allgemeines

Verdünnung:

zum Streichen, Rollen und Spritzen:
CONPART UniversalVerdünnung All 1058

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

Verpackung: 20 kg, 5 kg

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich.

Sicherheitshinweis:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerschwinglich aufbewahren.

Kennzeichnung:

VbF: entfällt
Gefahrstoffverordnung: entzündlich;
Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i):
600 g/l (2007)/500 g/l (2010)
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift Ihre Gültigkeit. Stand: 11/2009.

