



# 2K PU Decklack SG 8045



## Werkstoff

### Art des Werkstoffes:

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen, auch im Streich- oder Rollverfahren

### Eigenschaften:

- lange offene Zeit, dickschichtig applizierbar
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 150 °C;  
Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 (sehr gut);  
Zink: Gt 0 (sehr gut);  
Aluminium: Gt 1 (gut)

### Bindemittelbasis:

Polyurethan-Acryl-System

### Festkörper:

75 - 80 Gew.-%

### Lieferviskosität:

DIN 53211: thixotrop

### Spezifisches Gewicht:

DIN 51757: Ca. 1,4 - 1,5 kg/l

### Glanzgrad:

DIN 67530: 50-60% / 60° (halbglänzend)

## Beschichtungstechnische Eigenschaften

### Verarbeitung:

Streichen, Rollen und Spritzen (airless).

### Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

### Untergrund:

**Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

**Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)

**Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

**Pulverlackierte Altfassaden, bandbeschichtete Altfassaden:** Vorreinigung mit WBS Reiniger, Nachwaschen mit Wasser, Nachreinigung mit Silikonentferner.

### Auftragsverfahren:

#### Streichen, Rollen

##### mit 2K PU Härter lang 8057:

Streichen, Rollen, Verdünnung: 0 - 5 %  
\*geeignet: z.B. Mohair, Flor, Velour, Glattfild, Rolloplan; nicht geeignet: Schaumrolle

#### Spritzen:

##### mit 2K PU Härter normal 8056:

**Luft / Fließbecher:**  
Druck (bar): 3 - 5; Düse (mm): 1,3 - 1,5;  
Spritzgänge: 2 - 4; Verdünnung: 20 - 25%

#### HVLP:

Druck (bar): 2,5 - 3; Düse (mm): 1,3 - 1,4;  
Spritzgänge: 2 - 4; Verdünnung: 20 - 25%

#### Airless:

Druck (bar): 120 - 150;  
Düse (mm): 0,28 - 0,33 (65 - 95°);  
Spritzgänge: 1; Verdünnung: 0 - 5%

## Allgemeines

### Verdünnung:

2K PU Verdünnung 8066

### Härter:

2K PU Härter lang 8057 (Streich- u. Rollverfahren);  
2K PU Härter normal 8056 (für Spritzapplikationen)

### Mischungsverhältnis

#### nach Gewicht:

10 : 1 (Lack: 2K PU Härter lang 8057);  
5 : 1 (Lack: 2K PU Härter normal 8056)

#### nach Volumen:

8 : 1 (Lack: 2K PU Härter lang 8057);  
4 : 1 (Lack: 2K PU Härter normal 8056)

### Verbrauch:

5,3 - 5,8 m<sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

#### Trocknung mit 2K PU Härter lang 8057:

Objekttemperatur	20°C	60°C
staubtrocken	1,5 - 2 Std.	
griffest	8 - 10 Std.	
montagefest	24 Std.	1 Std.

#### Trocknung mit 2K PU Härter normal 8056:

Objekttemperatur	20°C	60°C
staubtrocken	30 - 45 Min.	15-20 Min.
griffest	3 - 4 Std.	30 Min.
montagefest	16 Std.	45 Min.

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

### Topfzeit:

6 - 8 Stunden

### Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift Ihre Gültigkeit. Stand: 11/2009.





# 2K PU Decklack SG 8045



## Allgemeines

### Aufbauvorschläge:

#### 1-Schicht-Aufbau

##### (für geringe Korrosionsbelastung):

Grundierung auf Eisen, Stahl, Aluminium und Zink und Decklackierung: 2K PU Decklack SG (Gesamtschichtdicke: 60 - 70 µm)

#### 2-Schicht-Aufbau

##### (für höhere Korrosionsbelastung):

#### Eisen, Stahl:

Grundierung: 2K EP Grund  
(Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Deckanstrich: 2K PU Decklack SG  
(Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Zink:** Grundierung: 2K EP Grund  
(Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Deckanstrich: 2K PU Decklack SG  
(Schichtdicke: 50 - 60 µm)

#### Aluminium:

Grundierung: 2K EP Grund  
(Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Deckanstrich: 2K PU Decklack SG  
(Schichtdicke: 50 - 60 µm)

#### Pulverlackierte Altfassaden, bandbeschichtete Altfassaden:

Schadstellen in der Altlackierung mit 2K EP Grund grundieren (Schichtdicke: 50 - 70 µm)

Deckanstrich: 2K PU Decklack SG (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

### Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

### Lagerung:

im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

### Verpackung:

20 kg, 5 kg

### Kennzeichnung: VbF: entfällt;

Gefahrstoffverordnung: entzündlich.  
Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j):  
550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält maximal folgende VOC-Werte:

mit 2K PU Härter lang 8057

(Streichen, Rollen): < 408 g/l

mit 2K PU Härter normal 8056

(Spritzapplikationen): < 534 g/l

### Sicherheitsratschläge:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder un erreichbar aufbewahren.

### Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift Ihre Gültigkeit. Stand: 11/2009.